

Materiale	Numero Fisso*
● Ferro/Acciaio < 600 N/mm ²	8300
● Acciaio > 600 N/mm ²	4500
● Ottone	9900
● Bronzo	10000
● Rame	8000
<hr/>	
● Alluminio	12500
● Pvc	5100
● Cartongesso	16000
● Laminati plastici	5100
● Policarbonato	5100
● Pannelli in legno	15000
<hr/>	
● Inox	2500
● Vetroresine	5100
● Ghisa	5000

***Velocità di rotazione** (giri/min) =
 Dividere il Numero Fisso per il diametro
 (ø) della fresa in uso